

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ**

«Προμήθεια και κατεργασία μετάλλων»

Το Εθνικό Κέντρο Έρευνας και Τεχνολογικής Ανάπτυξης (ΕΚΕΤΑ) / Ινστιτούτο Χημικών Διεργασιών και Ενεργειακών Πόρων (ΙΔΕΠ), νομικό πρόσωπο ιδιωτικού δικαίου, μη κερδοσκοπικού χαρακτήρα, που εδρεύει στη Θέρμη Θεσσαλονίκης, 6ο χλμ. Οδού Χαριλάου-Θέρμης, προσκαλεί κάθε ενδιαφερόμενο (φυσικό ή νομικό πρόσωπο, ή ενώσεις και κοινοπραξίες αυτών) να υποβάλει πρόταση – προσφορά, μη δεσμευτική για το ΕΚΕΤΑ, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας πρόσκλησης, για την ανάθεση του έργου :

«Προμήθεια και κατεργασία μετάλλων»

Η συνολική δαπάνη του έργου δεν πρέπει να υπερβαίνει τις **τρεις χιλιάδες εκατό ευρώ (3.100,00 €) μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.**

Οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν αποδεδειγμένη επαγγελματική εμπειρία στην υλοποίηση αντίστοιχων έργων και η προσφορά τους να πληροί τις Τεχνικές Προδιαγραφές της παρούσας Πρόσκλησης.

Οι ενδιαφερόμενοι παρακαλούνται όπως υποβάλουν κλειστό (σφραγισμένο) φάκελο έγγραφης προσφοράς, για το σύνολο του έργου, που αποτελεί αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης όπως προσδιορίζεται ειδικότερα στις τεχνικές προδιαγραφές αυτής με τα εξής στοιχεία:

ΠΡΟΣΦΟΡΑ για

«Προμήθεια και κατεργασία μετάλλων»

Οι προσφορές πρέπει να υποβληθούν μέχρι την **Τρίτη, 07 Ιανουαρίου 2020 και ώρα 3:00 μμ** στην ακόλουθη διεύθυνση:

ΕΚΕΤΑ / ΙΔΕΠ Α' πτέρυγα Θεσσαλονίκη: 6ο χλμ. Χαριλάου-Θέρμης, 57001 Θέρμη Θεσσαλονίκης
Γραμματεία ΙΔΕΠ
Υπεύθυνος παραλαβής προσφορών: κα Μοσχοπούλου Αθηνά, τηλ. +30 2310498112

Για τη λήψη της τελικής απόφασης και επιλογής, μεταξύ των προσφορών που πληρούν τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας Πρόσκλησης, θα συνεκτιμηθούν:

- α) Το ύψος της οικονομικής προσφοράς
- β) Η πληρότητα και αρτιότητα της πρότασης
- γ) Η τεχνική και επαγγελματική ικανότητα των υποψηφίων
- δ) Ο χρόνος παράδοσης

Η υποβολή της προσφοράς συνεπάγεται την πλήρη και ανεπιφύλακτη αποδοχή από τον υποψήφιο Ανάδοχο όλων των όρων της παρούσας πρόσκλησης.

Ο Ανάδοχος πριν την υπογραφή της σύμβασης ή την ανάθεση υποχρεούται να προσκομίσει:

- α) Υπεύθυνη Δήλωση ότι δεν συντρέχουν για τον Ανάδοχο οι λόγοι αποκλεισμού του άρθρου 73 παρ. 1 του Ν. 4412/2016, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
Η ως άνω Υπεύθυνη Δήλωση υπογράφεται, κατά περίπτωση, ως εξής:
- ι) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, από το φυσικό πρόσωπο, ii) Στην περίπτωση Ε.Π.Ε., Ι.Κ.Ε., Ο.Ε. και Ε.Ε. από τους διαχειριστές, iii) Στην περίπτωση Α.Ε. από τον εκπρόσωπό της. Ως

εκπρόσωπος νοείται ο νόμιμος εκπρόσωπος αυτής, όπως προκύπτει από το ισχύον καταστατικό ή το πρακτικό εκπροσώπησης της κατά το χρόνο υποβολής της προσφοράς ή αίτησης συμμετοχής ή το αρμοδίως εξουσιοδοτημένο φυσικό πρόσωπο να εκπροσωπεί αυτήν για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων ή για συγκεκριμένη διαδικασία σύναψης σύμβασης, iv) Σε κάθε άλλη περίπτωση νομικού προσώπου το/τους νόμιμο/ους εκπρόσωπο/ους του,¹

β) Τελευταία τροποποίηση του καταστατικού της εταιρείας ή οποιοδήποτε άλλο επίσημο νομιμοποιητικό έγγραφο από το οποίο προκύπτει ο νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας, εφόσον ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο

γ) Φορολογική ενημερότητα σε ισχύ

δ) Ασφαλιστική ενημερότητα σε ισχύ

ε) Οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό τυχόν ζητηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή στα πλαίσια εφαρμογής της ισχύουσας περί δημοσίων συμβάσεων νομοθεσίας.

Τον Ανάδοχο βαρύνουν οι ακόλουθες κρατήσεις:

α) Ο προβλεπόμενος φόρος εισοδήματος

β) Κράτηση ύψους 0,06%, υπέρ της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ), η οποία επιβάλλεται επί της συνολικής αξίας κάθε αρχικής, τροποποιητικής ή συμπληρωματικής σύμβασης προ φόρων και κρατήσεων (άρθρο 350 παρ. 3 Ν. 4412/2016 & Κ.Υ.Α. 1191/2017 ΦΕΚ 969 Β'/22-03-2017). Επί της παραπάνω κράτησης επιβάλλεται τέλος χαρτοσήμου 3%, πλέον εισφοράς υπέρ ΟΓΑ ποσοστού 20%, υπολογιζόμενου επί το τέλος χαρτοσήμου.

γ) Κράτηση ύψους 0,07%, υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΑΔΗΣΥ), η οποία υπολογίζεται επί της αξίας, χωρίς ΦΠΑ, της αρχικής και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης (άρθρο 4 παρ. 3 του Ν. 4013/2011, όπως ισχύει & Υ.Α. 5143/2014 ΦΕΚ 3335 Β'/11-12-2014). Επί της παραπάνω κράτησης επιβάλλεται τέλος χαρτοσήμου 3%, πλέον εισφοράς υπέρ ΟΓΑ ποσοστού 20%, υπολογιζόμενου επί το τέλος χαρτοσήμου.

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες και διευκρινίσεις: Γραβάνης Γεώργιος τηλ. , email: ggravanis@cperi.certh.gr και Καρασάββας Ευγένιος τηλ. , email: ekarasav@cperi.certh.gr

Για το ΕΚΕΤΑ / ΙΔΕΠ

Βουτετάκης Σπυρίδων
Διευθυντής ΙΔΕΠ

¹ Η υποχρέωση της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 αφορά αα) στις περιπτώσεις Ε.Π.Ε., Ι.Κ.Ε. και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές , ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το Ινστιτούτο Χημικών Διεργασιών και Ενεργειακών Πόρων (ΙΔΕΠ) του Εθνικού Κέντρου Έρευνας και Τεχνολογικής Ανάπτυξης (ΕΚΕΤΑ) για τις ανάγκες του Ευρωπαϊκού ερευνητικού έργου «*SOLar Calcium-looping integRAtion for Thermo-Chemical Energy Storage - "SOCRATCES"*», πρόκειται να προβεί στην επιλογή Αναδόχου για την προμήθεια και κατεργασία μετάλλων σε υπό κατασκευή μονάδα του Ινστιτούτου (ΙΔΕΠ), σύμφωνα με τις απαιτήσεις και τις τεχνικές προδιαγραφές που περιγράφονται στην παρούσα Πρόσκληση, οι οποίες θα πρέπει να πληρούνται στο σύνολο τους.

Περιγραφή έργου Αναδόχου: Προμήθεια και κατεργασία μετάλλων

A/A	Περιγραφή υπό προμήθεια ειδών και εργασιών – Προδιαγραφές & Απαιτήσεις
1	Προμήθεια, κοπή, στρατζάρισμα και κυλινδράρισμα μετάλλων. Η κοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με το Σχήμα Α.1 του Παραρτήματος Α. Το πάχος της κάθε λαμαρίνας (Σχήμα Α.1 του Παραρτήματος Α) θα είναι 3 mm και θα έχει ποιότητα 316SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του κάθε εξαρτήματος (Κομμάτι Α, Β & C) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.1 του Παραρτήματος Α.
2	Προμήθεια και υδροκοπή μετάλλων. Η υδροκοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.2 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των προς κατεργασία μετάλλων (φλάντζες) θα πρέπει να είναι 30 mm και ποιότητας 304SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του μετάλλου (φλάντζα) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.2 του Παραρτήματος Α.
3	Προμήθεια και υδροκοπή μετάλλων. Η υδροκοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.3 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των προς κατεργασία μετάλλων (φλάντζες) θα πρέπει να είναι 30 mm και ποιότητας 304SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του μετάλλου (φλάντζα) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.3 του Παραρτήματος Α.
4	Προμήθεια και υδροκοπή μετάλλων. Η υδροκοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.4 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των προς κατεργασία μετάλλων (φλάντζες) θα πρέπει να είναι 30 mm και ποιότητας 304SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του μετάλλου (φλάντζα) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.4 του Παραρτήματος Α.
5	Προμήθεια και κοπή μετάλλων με laser. Η κοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.5 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των τεμαχίων Α και Β που αναγράφεται στο Σχήμα Α.5 του Παραρτήματος Α θα πρέπει να είναι 15 mm ενώ του τεμαχίου C θα πρέπει να είναι 10 mm. Όλα τα μέταλλα θα πρέπει να είναι ποιότητας 304SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του κάθε εξαρτήματος (Κομμάτι Α, Β & C) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.5 του Παραρτήματος Α.
6	Προμήθεια και κοπή μετάλλων με laser. Η κοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.6 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των τεμαχίων Α και Β που αναγράφεται στο Σχήμα Α.6 του Παραρτήματος Α θα πρέπει να είναι 15 mm ενώ του τεμαχίου C θα πρέπει να είναι 10 mm. Όλα τα μέταλλα θα πρέπει να είναι ποιότητας 304SS.

	Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του κάθε εξαρτήματος (Κομμάτι Α, Β & C) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.6 του Παραρτήματος Α.
7	Προμήθεια και κοπή μετάλλων με laser. Η κοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.7 του Παραρτήματος Α. Το πάχος των προς κατεργασία μετάλλων (φλάντζες) θα πρέπει να είναι 15 mm και ποιότητας 316SS. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του μετάλλου (φλάντζα) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.7 του Παραρτήματος Α.
8	Προμήθεια και κοπή μετάλλων με laser. Η κοπή και η κατεργασία των μετάλλων θα πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις διαστάσεις που αναγράφονται στο Σχήμα Α.8 του Παραρτήματος Α. Το πάχος του προς κατεργασία μετάλλου (λαμαρίνας) θα πρέπει να είναι 15 mm και ποιότητας St37. Ο συνολικός αριθμός των τεμαχίων του μετάλλου (λαμαρίνας) θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το υπόμνημα του Σχήματος Α.8 του Παραρτήματος Α.

Επισημαίνεται ότι, οι υποψήφιοι ανάδοχοι θα έχουν τη δυνατότητα να παραλαμβάνουν τα σχέδια που αντιστοιχούν στα Σχήματα Α.1-Α.8 του Παραρτήματος Α, σε ηλεκτρονική μορφή, κατόπιν σχετικού αιτήματός τους προς την Αναθέτουσα Αρχή.

Γενικές Απαιτήσεις

Ο Ανάδοχος θα πρέπει να εφαρμόζει σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 9001:2008, σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 14001:2004, σύστημα υγείας & ασφάλειας στον χώρο εργασίας σύμφωνα με το πρότυπο BS OHSAS 18001:2007 και σύστημα πιστοποίησης διαδικασιών συγκόλλησης σύμφωνα με τα πρότυπα EN ISO 15614-1:2004 και EN ISO 15614-2:2005.

Χρόνος παράδοσης: Εντός πέντε (5) εβδομάδων από την ημερομηνία ανάθεσης του έργου.

Υποχρεώσεις του Αναδόχου

1. Το κόστος, η προμήθεια των αρχικών μετάλλων και η μεταφορά όλων των τελικών κατεργασμένων μετάλλων, οι εργασίες, οι αμοιβές του εργατοτεχνικού προσωπικού και γενικά όλων όσων θα απαιτηθούν για τη σωστή και ολοκληρωμένη εκτέλεση των εργασιών αποτελούν ευθύνη του Αναδόχου, ο οποίος θα τα προμηθευτεί με μέσα δικά του και το κόστος τους συμπεριλαμβάνεται στον προϋπολογισμό της παρούσας πρόσκλησης. Στην τιμή προσφοράς συμπεριλαμβάνεται και η μεταφορά των τελικών κατεργασμένων μετάλλων, στο χώρο της Αναθέτουσας Αρχής.
2. Ο Ανάδοχος οφείλει να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα κατά τη διάρκεια των εργασιών του για την προστασία τόσο του προσωπικού και των συνεργατών του, όσο και του προσωπικού και των πραγμάτων και εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής.
3. Ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για την ασφάλιση του ιδίου και του προσωπικού που θα χρησιμοποιήσει καθ' όλη τη διάρκεια των συμβατικών του υποχρεώσεων με την Αναθέτουσα Αρχή και τον βαρύνουν κάθε είδους αμοιβές, ασφαλιστικές εισφορές και αποζημιώσεις του ιδίου και του προσωπικού του, το κόστος των οποίων συμπεριλαμβάνεται στον προϋπολογισμό της παρούσας πρόσκλησης.
4. Ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για τη συμμόρφωση σε κάθε είδους παρατηρήσεις που θα

του υποδειχθούν από την Τεχνική Υπηρεσία της Αναθέτουσας Αρχής, σύμφωνα με την ανωτέρω τεχνική περιγραφή και τις εν γένει συμβατικές του υποχρεώσεις.

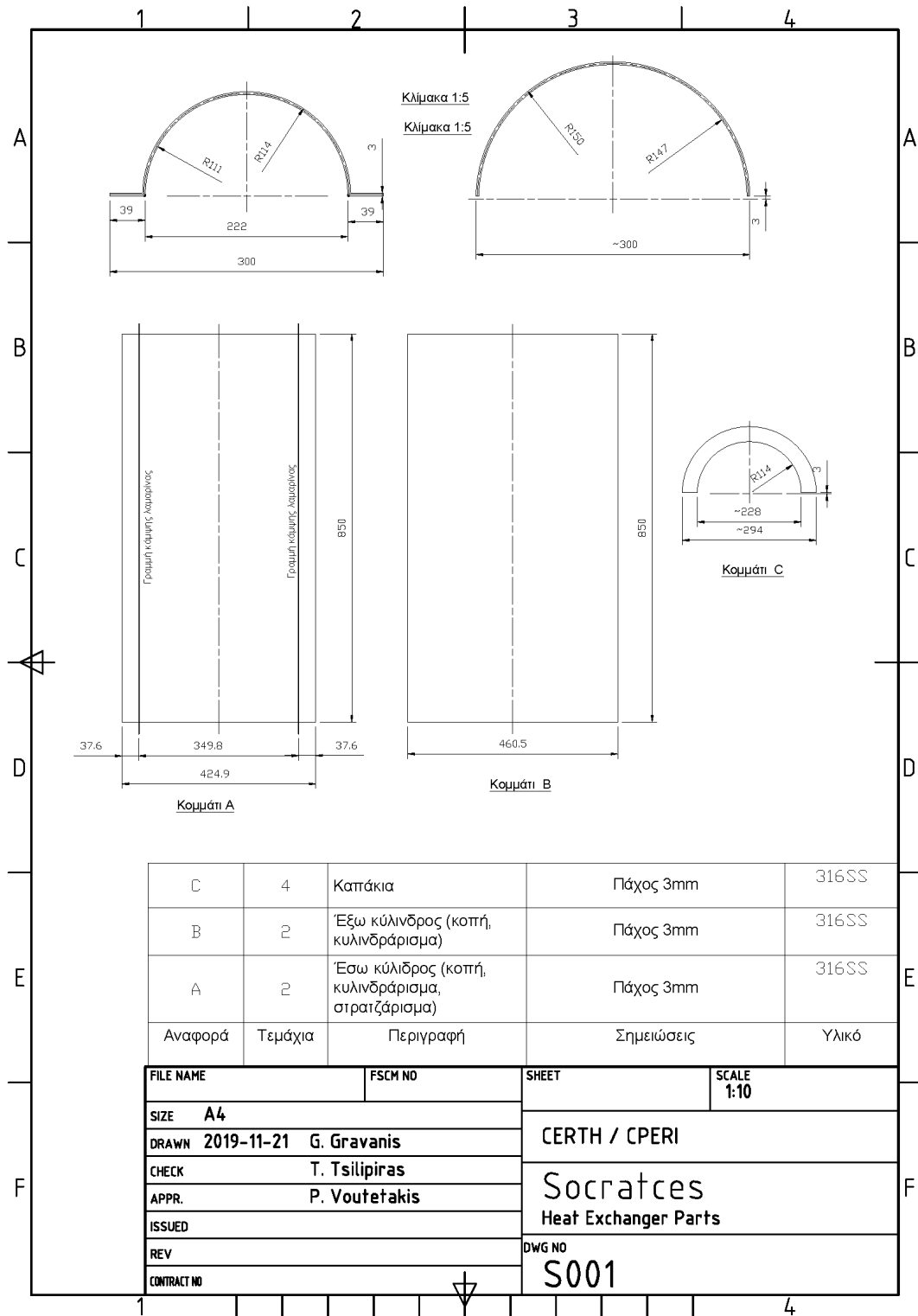
5. Ο Ανάδοχος υποχρεούται στην πλήρη αποκατάσταση τυχόν κακοτεχνιών, φθορών ή ζημιών που ενδέχεται να προξενηθούν κατά την εκτέλεση των εργασιών του και ευθύνεται για κάθε είδους κακοτεχνία, ζημία ή βλάβη προσώπων ή πραγμάτων της Αναθέτουσας Αρχής που ενδέχεται να συμβεί κατά την εκτέλεση των εργασιών του, σύμφωνα με την ανωτέρω τεχνική περιγραφή και τις εν γένει συμβατικές του υποχρεώσεις.

Απαιτούμενα στοιχεία έγκυρης προσφοράς

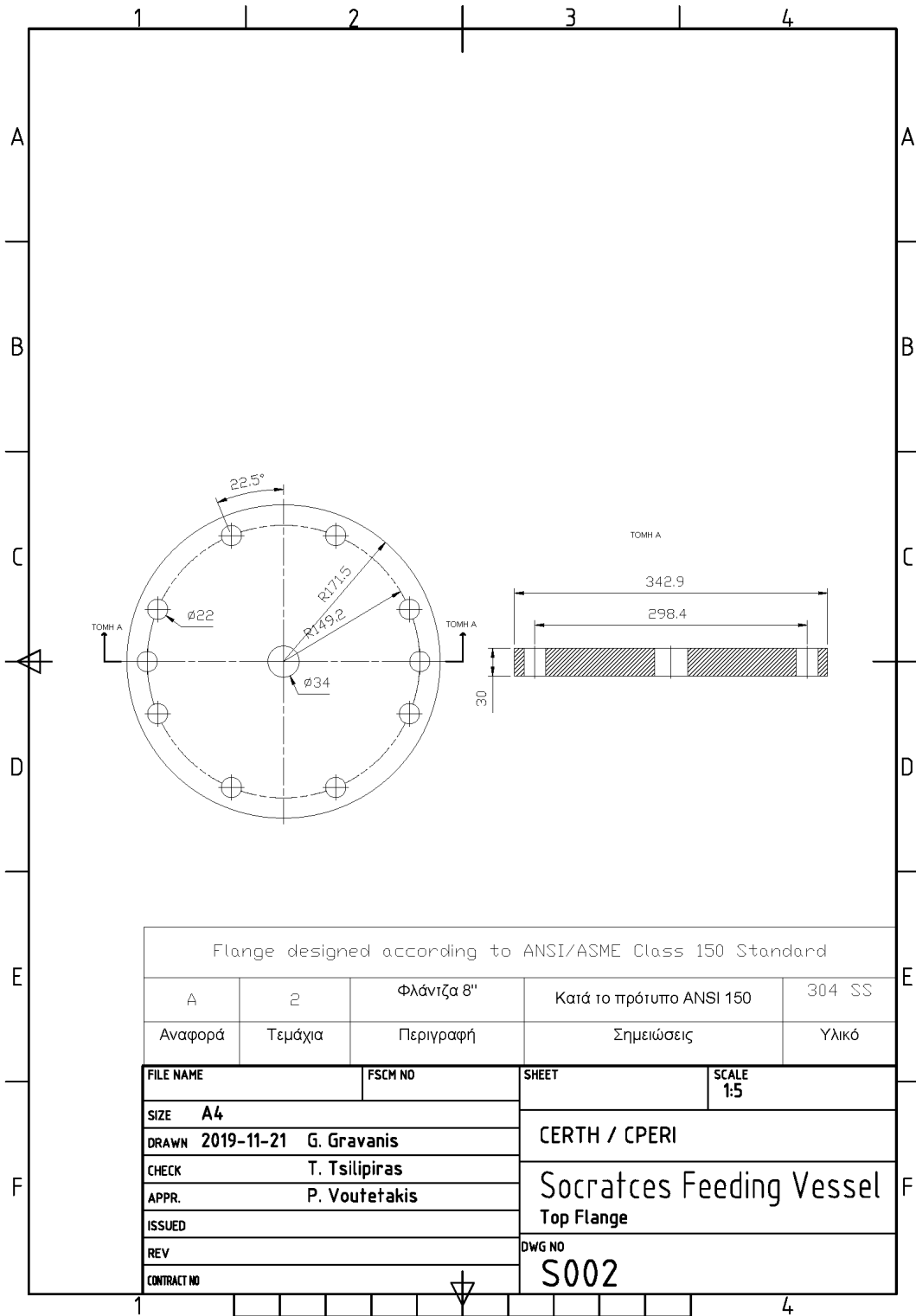
Οι προσφορές οι οποίες θα πρέπει να πληρούν τις ανωτέρω προδιαγραφές, πρέπει να περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστο τα παρακάτω:

- Αναλυτική περιγραφή των προσφερόμενων ειδών και υπηρεσιών, σύμφωνα με την παραπάνω περιγραφή και τις τεχνικές προδιαγραφές, έτσι ώστε να είναι ευχερής η συγκριτική αξιολόγηση των προσφορών.
- Περιγραφή της προσφερόμενης ποιότητας των υλικών και προδιαγραφές/τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών.
- Τιμή προσφοράς συνολική χωρίς ΦΠΑ, τον αναλογούντα ΦΠΑ και τιμή προσφοράς συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ για το σύνολο των παραπάνω ειδών και υπηρεσιών.
- Περιγραφή για τον χρόνο/τρόπο έναρξης και εκτέλεσης των εργασιών καθώς και σαφή προσδιορισμό του χρόνου παράδοσης, με ημερομηνία έναρξης την επόμενη της ημέρας ανάθεσης του έργου.
- Συμφωνία της προσφοράς με τις απαιτήσεις και προδιαγραφές της παρούσας Πρόσκλησης.
- Υπεύθυνη δήλωση του υποψηφίου ότι αποδέχεται τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης.

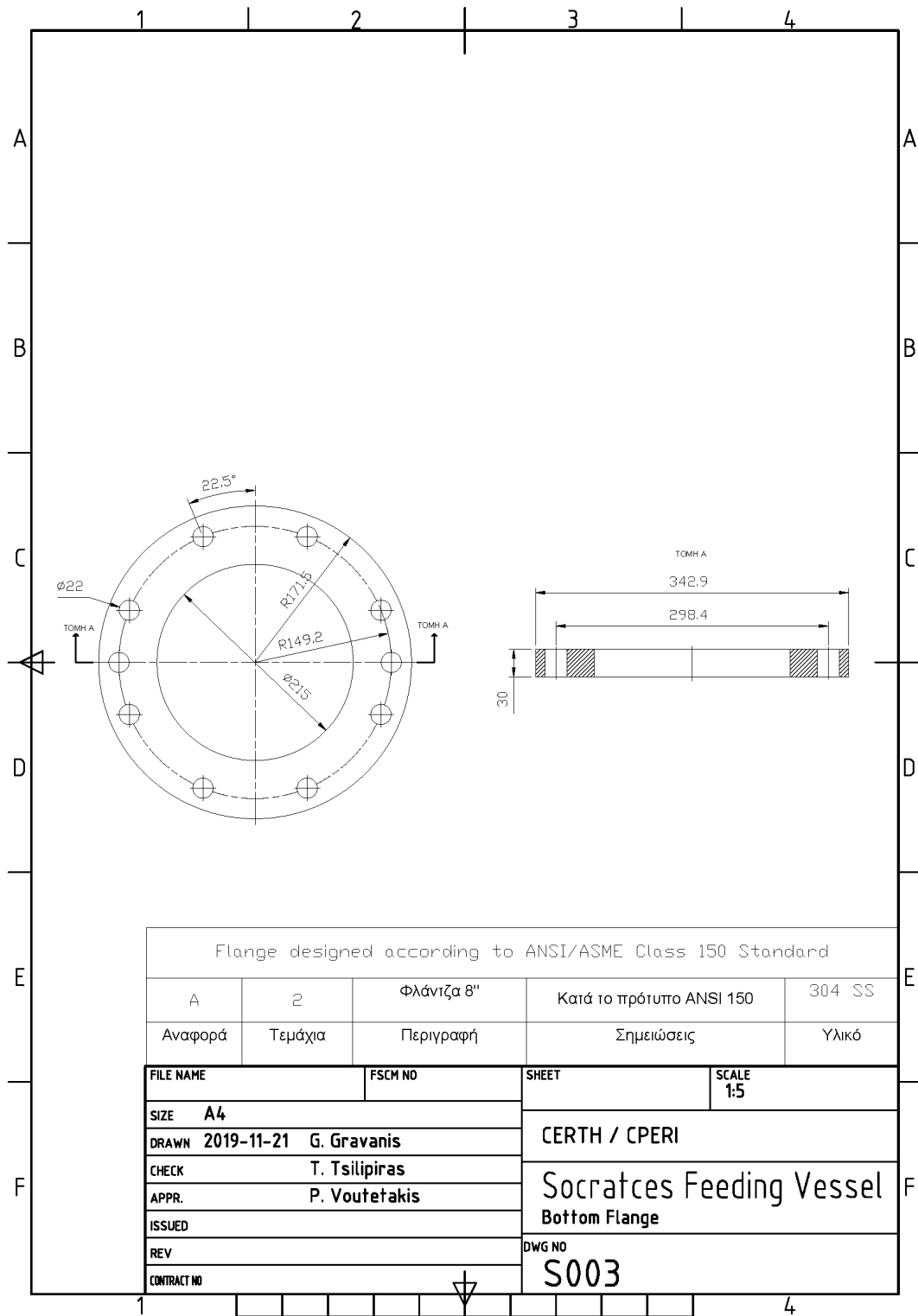
Παράρτημα Α



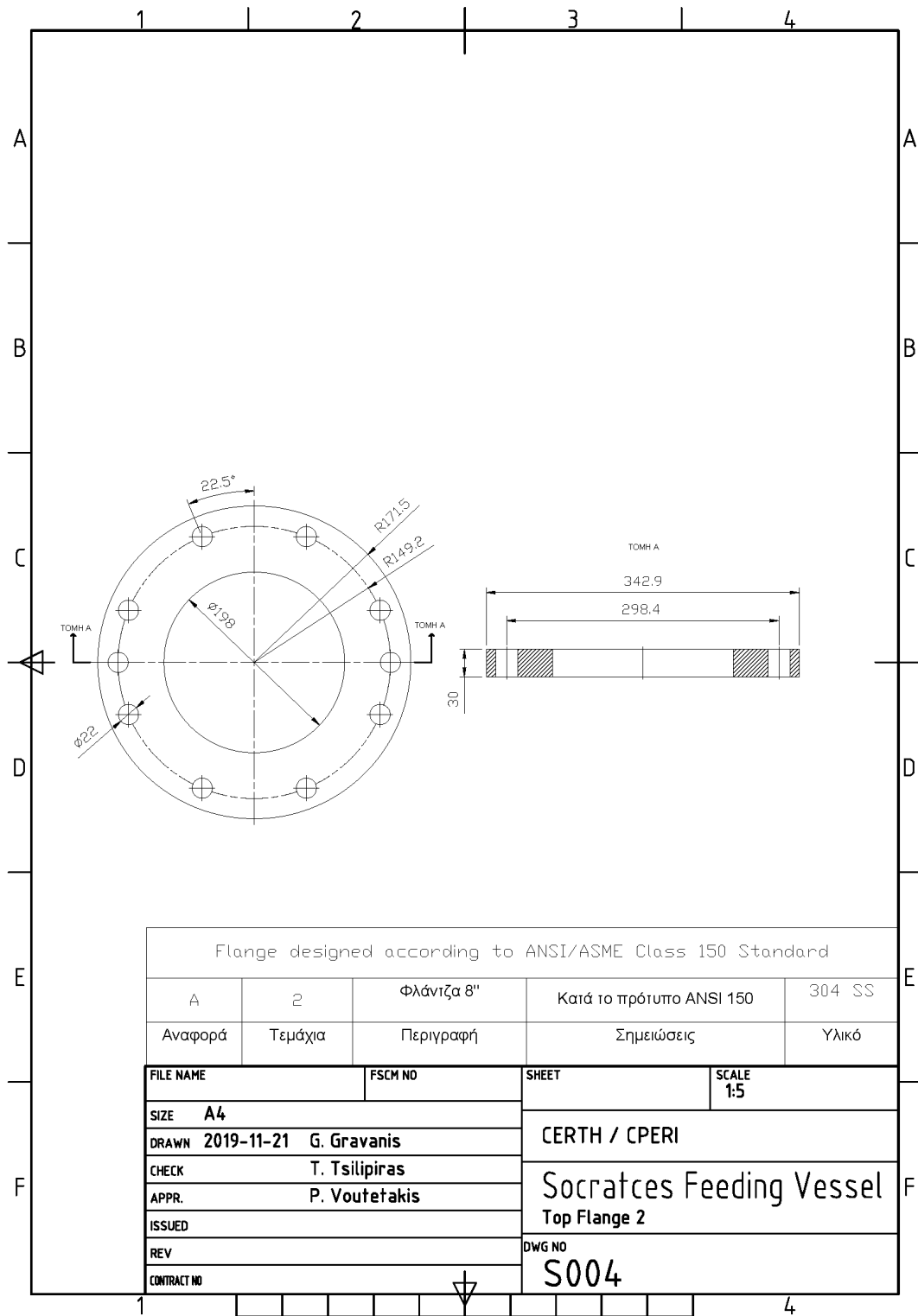
Σχήμα Α.1. Σχέδιο για την κατασκευή κυλινδρικού εναλλάκτη θερμότητας (S001)



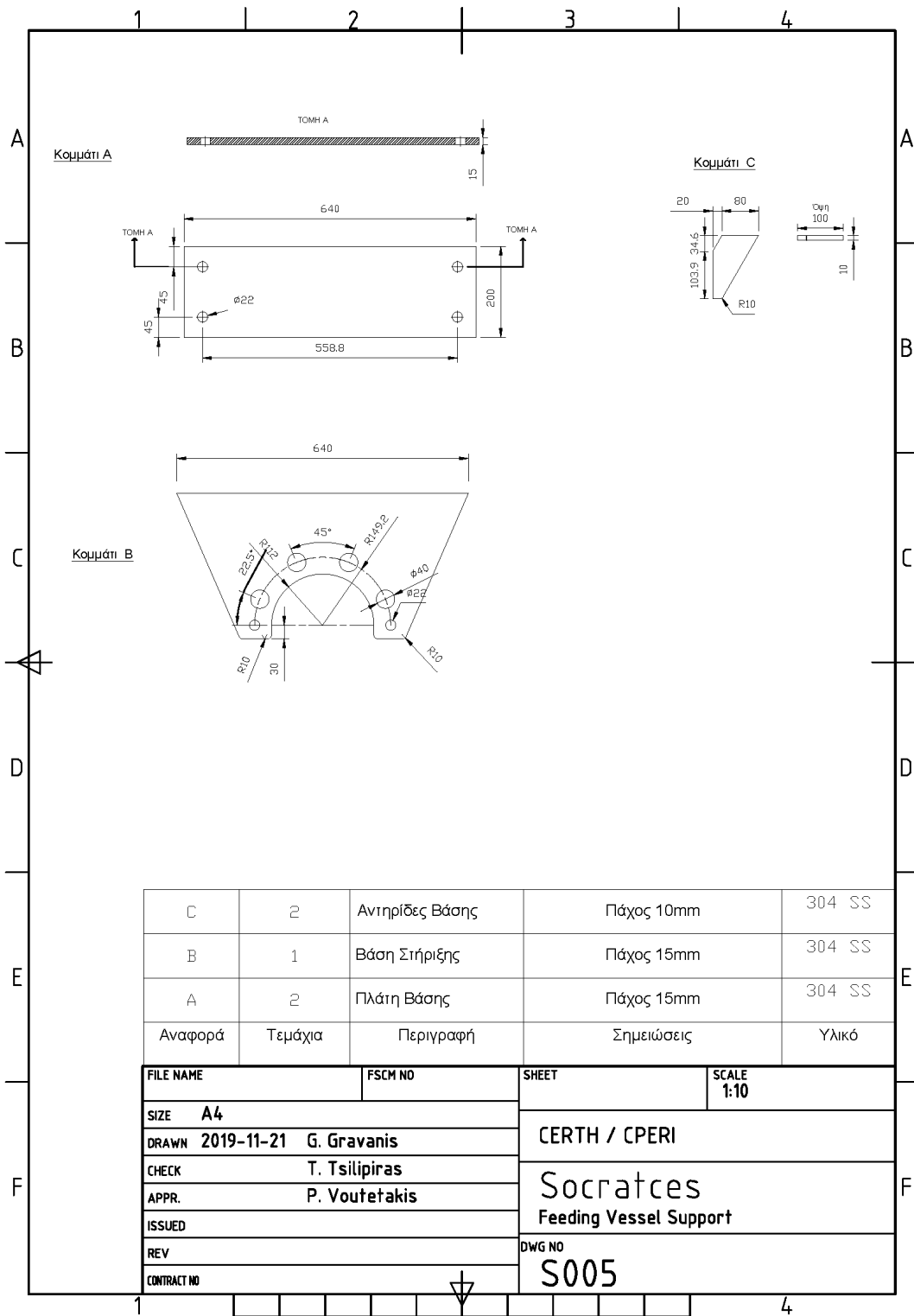
Σχήμα A.2. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικών φλαντζών (S002)



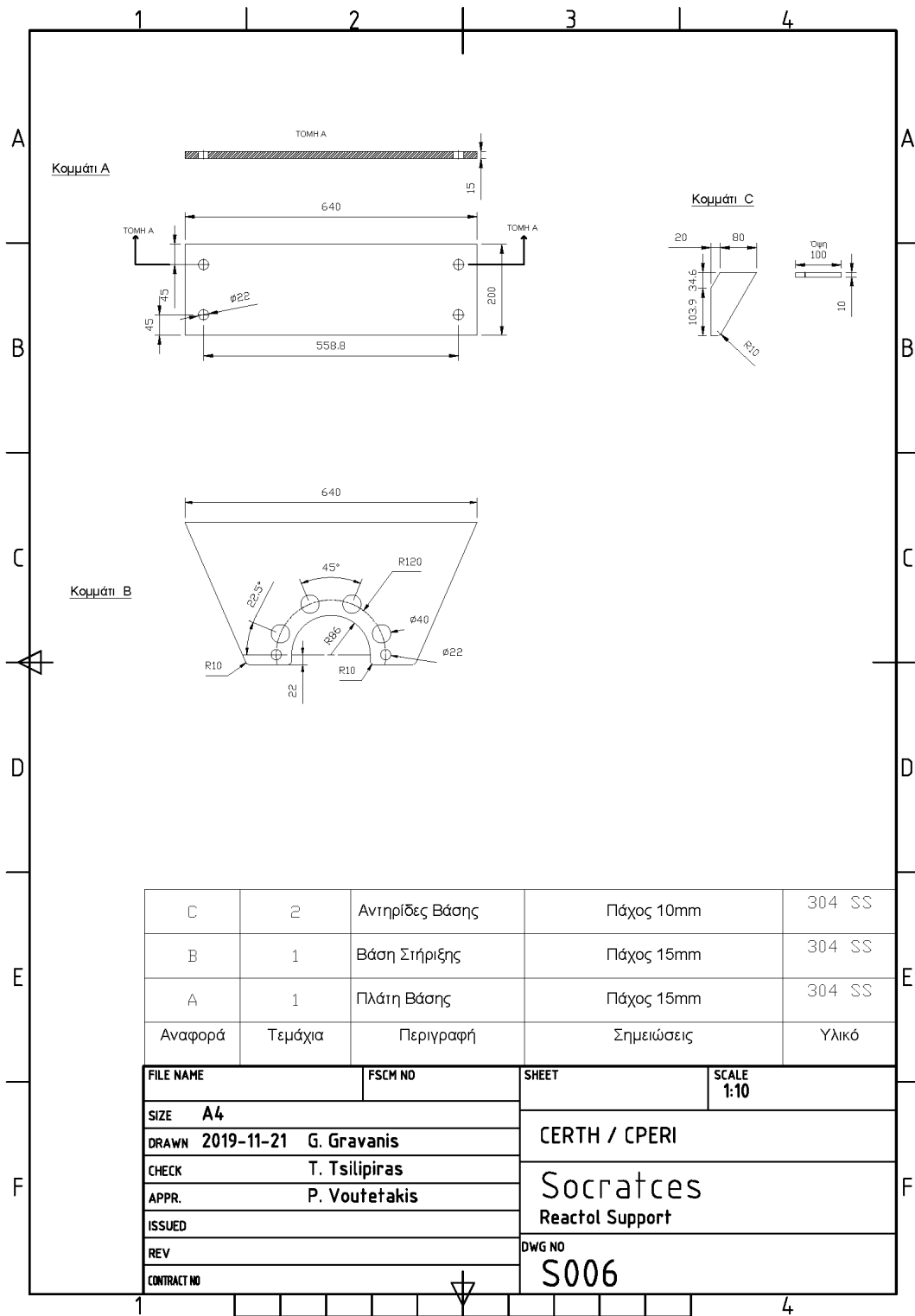
Σχήμα A.3. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικών φλαντζών (S003)



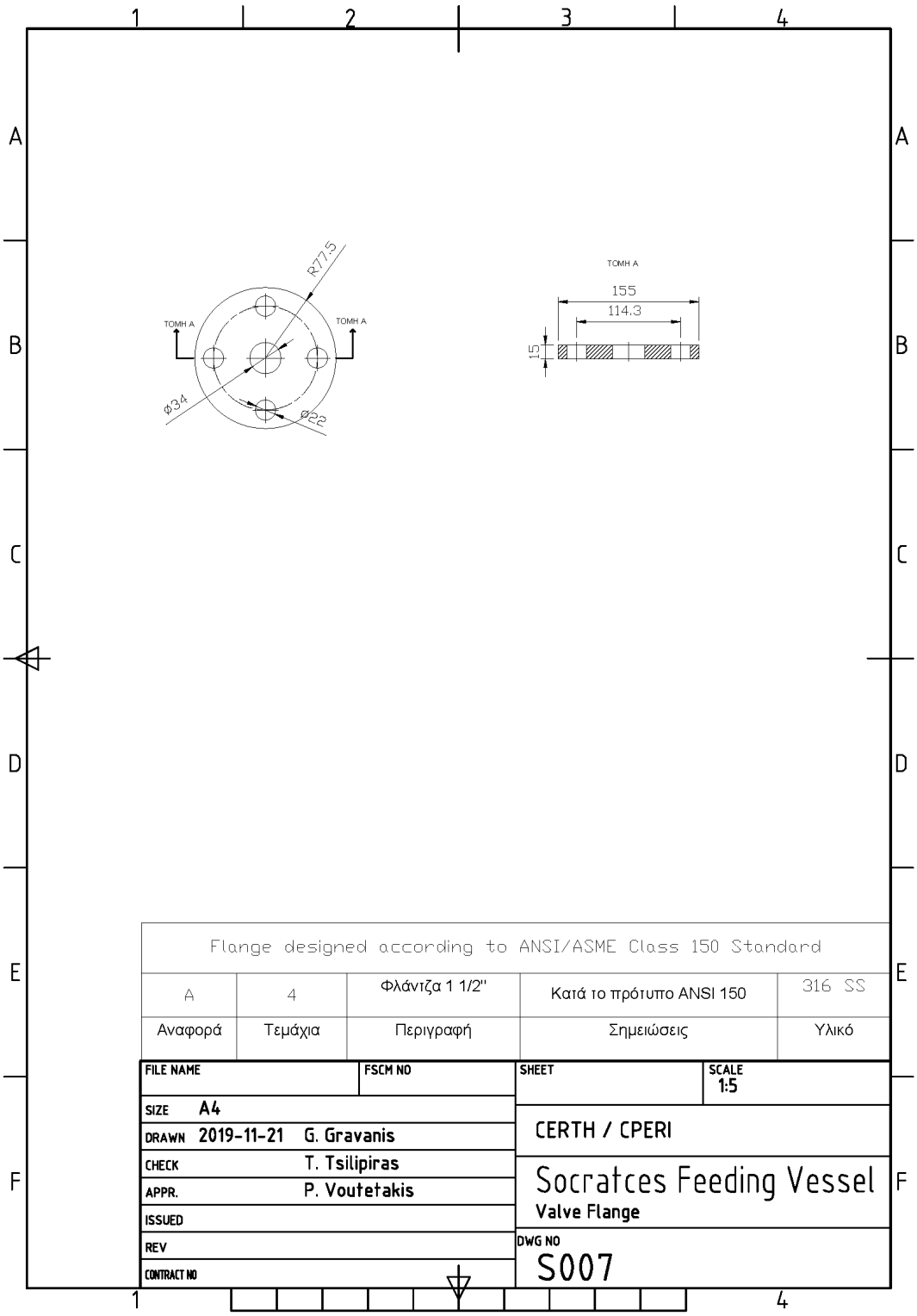
Σχήμα A.4. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικών φλαντζών (S004)



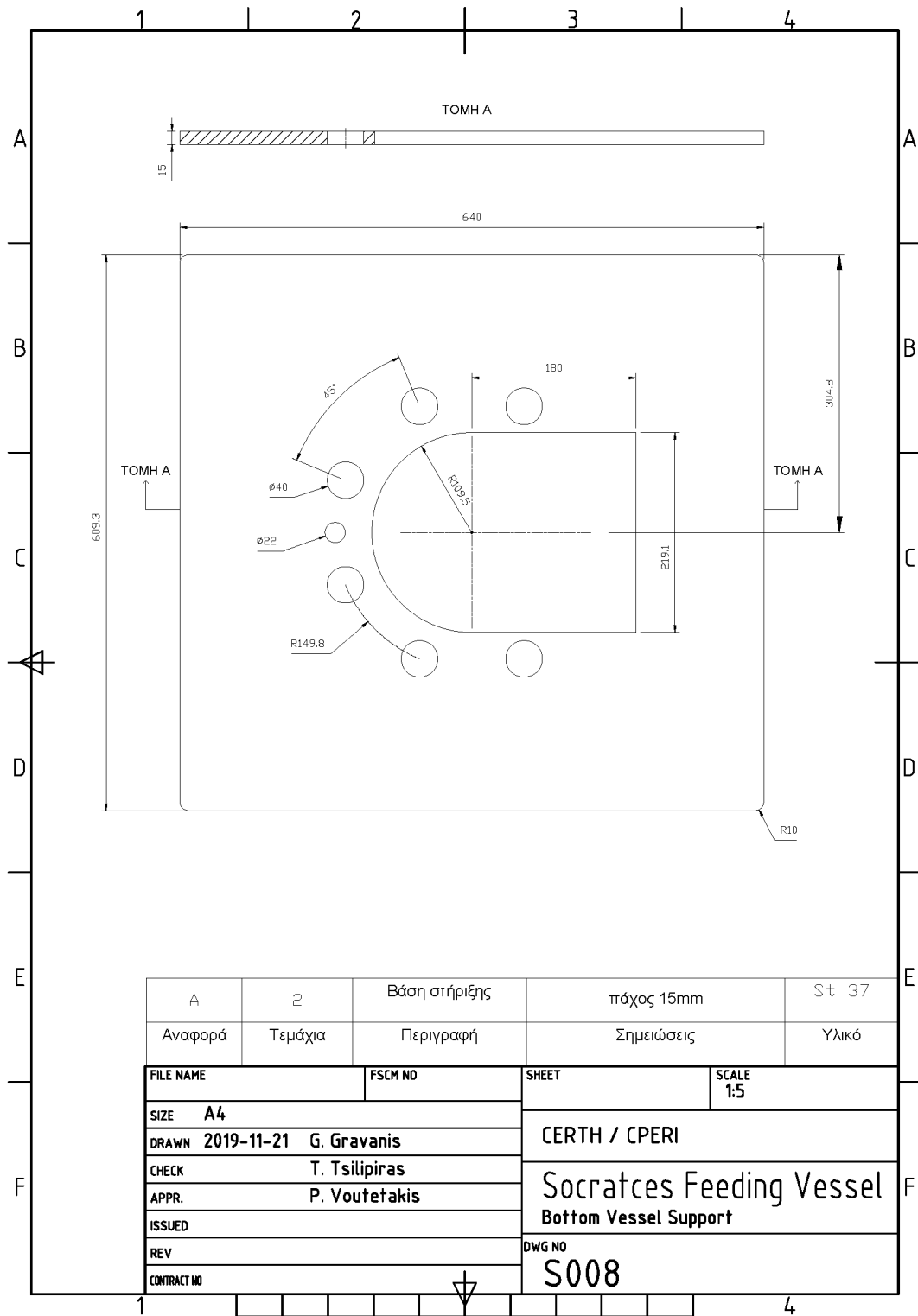
Σχήμα A.5. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικής βάσης στήριξης (S005)



Σχήμα Α.6. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικής βάσης στήριξης (S006)



Σχήμα A.7. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικών φλαντζών (S007)



Σχήμα A.8. Σχέδιο για την κατασκευή μεταλλικής βάσης στήριξης (S008)